

**Schnell, beständig & umweltfreundlich**

## **PULVERBESCHICHTUNG FÜR PERFEKTE ERGEBNISSE**

Zur Pulverbeschichtung eignen sich grundsätzlich Bauteile, welche elektrisch leitfähig und temperaturfest bis 250 °C sind.

- Pulverbeschichtete Oberflächen sind von hoher chemischer und mechanischer Beständigkeit. Darüber hinaus haben sie einen hervorragenden Korrosionsschutz.
- Schichten von 20 bis 180 µm in einem Arbeitsgang möglich
- Umweltfreundliches Verfahren: Lösemittel-, Chrom-VI-, Cadmium-, und Quecksilberfrei
- Optimale Qualitätseigenschaften bereits im Einschicht-System
- Keine Entmischung oder Aufschwemmen von Pigmenten während der Filmbildung
- Schneller Farbwechsel bei maximaler Flexibilität
- Nach dem Erkalten der Oberfläche sofort belastbar

Einsatzgebiete sind u.a. Maschinenteile, Zauanlagen und Tore, Büro- und Gartenmöbel, Regale, Bau- und landwirtschaftliche Maschinen, Zubehör für PKW, Fahrräder, usw.



**Das Unternehmen – Perfektion in Stahl**

## **QUALITÄT IM FOKUS**

Unter der Firmierung Dietmar Ehnert Baumaschinen-, Anlagenbau und Fahrzeug-Service GmbH (kurz: BAF GmbH) hat sich unser Unternehmen auf den Stahl- und Anlagenbau, die mechanische Fertigung, Baumaschinenreparaturen, Pulverbeschichtung sowie Lager- und Fördertechnik spezialisiert.

Unsere Geschäftsprozesse sind optimal verzahnt; eine reibungslose und effiziente Abwicklung der Aufträge in unserem Haus gewährleistet. Bei der Umsetzung der Arbeitsschritte richten wir uns nach den Qualitätsstandards der DIN ISO 9001:2015 und verarbeiten ausschließlich Materialien von zertifizierten Zulieferern. Unser eigener Fuhrpark garantiert unseren Kunden eine schnelle und zuverlässige Auslieferung.

Kurze Entscheidungswege, eine partnerschaftliche und auf Vertrauen basierende Zusammenarbeit sowie die kompetente Betreuung durch feste Ansprechpartner in den Arbeitsbereichen sind nur einige Vorteile, die unsere langjährigen Kunden schätzen.



# **Pulverbeschichtung**

## **Die wirtschaftliche & robuste Alternative**



Unser Unternehmen ist auf den Stahl- und Anlagenbau, die mechanische Fertigung, Baumaschinenreparaturen sowie die Lager- und Fördertechnik spezialisiert.

Informieren Sie sich online über unser Portfolio:



[www.baf-leubsdorf.de](http://www.baf-leubsdorf.de)

**Dietmar Ehnert**  
**Baumaschinen-, Anlagenbau**  
**und Fahrzeug-Service GmbH**

[www.baf-leubsdorf.de](http://www.baf-leubsdorf.de)

Borstendorfer Straße 26  
09573 Leubsdorf

Telefon: 037291 / 170 00  
Fax: 037291 / 170 017

E-Mail: [info@baf-leubsdorf.de](mailto:info@baf-leubsdorf.de)



## Für eine makellose Oberfläche **PULVERBESCHICHTUNG**

Seit 2017 können wir sowohl Großserien als auch Einzelstücke aus Metall bis zu einer Länge von 5,40 Metern farblich beschichten. Die Pulverbeschichtung erfolgt dabei qualitativ hochwertig nach DIN-Norm.

Die moderne Pulverbeschichtung findet ihren Einsatz sowohl in der Industrie (im Innen- und Außenbereich), als auch im Privatbereich, z.B. bei der Beschichtung von Fahrzeugteilen.

Da das Pulver an der Oberfläche zu einer Kunststoffschicht verschmilzt, wird ein hoher Stoß- und Korrosionsschutz erzielt. Gleichzeitig sind pulverbeschichtete Materialien sehr kratzfest und witterungsbeständig.

Die Beschichtung können wir nach fast jeder Farbskala herstellen: RAL, RAL-Design, DB-Farbtöne, Pantone, NCS und Sonderfarben. Die Oberfläche kann dabei entweder fein oder grob strukturiert und in unterschiedlichen Glanzgraden gestaltet werden.



## Perfekte Qualität von Anfang an **VORBEHANDLUNG: FÜR EINE OPTIMALE OBERFLÄCHE**

Für einen hochwertigen und vor allem haltbaren Korrosionsschutz ist die Vorbehandlung der Metallteile unbedingt notwendig. Nach einer gründlichen, mehrstufigen Reinigung wird die Rauigkeit der zu beschichtenden Oberfläche durch Aufbringen von Konversionsschichten vergrößert und so eine Verbesserung der Anbindung des Pulverlackes garantiert.

- Verzinkte Stahlteile werden für eine optimale Haftung vor der Pulverbeschichtung gesweepet.
- Mit Sandstrahlen oder Stahlkiesstrahlen können alte Beschichtungen und produktionsbedingte Rückstände vollständig entfernt bzw. die Oberflächen mattiert oder aufgeraut werden.

## **ZERTIFIZIERTE QUALITÄT**

Die BAF GmbH ist ein nach DIN ISO 9001:2015 zertifizierter Betrieb mit modernster Anlagentechnik. Wir überwachen jeden Fertigungsschritt und dokumentieren die Qualität mit schriftlichen Nachweisen.

## **TECHNISCHE DATEN**

**Abmessungen** (jeweils Länge x Breite x Höhe)

**Pulverbeschichtung:** Teile bis zu 4 t  
mit 5.400 x 2.000 x 2.200 mm

**Stahlkiesstrahlen:** Teile bis 5.000 x 1.500 x 500 mm

**Sandstrahlen:** Teile bis zu 4 t  
mit 5.400 x 2.000 x 2.200 mm  
(größer nach Absprache)

**Vorbereitung** durch verschiedene Verfahren wie:

- Sandstrahlen
  - Kiesstrahlen
  - Dampfstrahlen
- Beschichtbare Materialien**
- Stahl
  - Edelstahl
  - Aluminium für den Innenbereich
  - Feuerverzinkte Bleche und Stähle
  - Flächen und komplexe Geometrien

## Kapazitäten für große Mengen **GROSSERIEN FÜR DIE INDUSTRIELLE FERTIGUNG**

Hohe Stückzahlen – auch in größeren Abmessungen – beschichten wir für unsere Auftraggeber aus den Bereichen Maschinenbau, Automobil- und Baumaschinenindustrie, Medizintechnik sowie für zahlreiche weitere Branchen.

Auf rund 500 qm Nutzfläche, 800 qm Lagerfläche und Dank des eigenen Fuhrpark kann die BAF GmbH industrielle Großserien in höchster Qualität, just in time für jeden Bedarf und in jeder Ausführung produzieren, lagern und transportieren.

## Kompetenz auch bei geringen Stückzahlen **KLEINERIEN UND SONDERBAUTEILE**

Die Behandlung von Teilen in kleinen Stückzahlen gehört ebenfalls zu unseren Leistungen. Dank der Erfahrung aus unzähligen Projekten ist auch die Behandlung von komplexen Teilen aus dem Sondermaschinenbau für unsere Lackierexperten kein Problem.



**Ob Einzelstück oder Serienprodukt: Unser Team beschichtet Ihre Bauteile nach Ihren Anforderungen.**

Suchen Sie nach Sonderlösungen oder ganz individuellen Lackierungen? Dann sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner, denn: Qualitätsarbeit und Flexibilität zählen zu unseren Stärken!

Alle unsere Prozesse sind optimal verzahnt, sodass eine reibungslose und effiziente Abwicklung der Aufträge gewährleistet ist.

